

# Hochleistungs-Druck-Injektorstrahlkabine neue Generation T-Rex Doppel-Power



## Gesamt-Außenmaße:

Gesamthöhe: 2050 mm  
Gesamtbreite: 1350 mm  
Tiefe: 1450 mm

## Strahlraum-Innenmaße:

Höhe: 850 mm  
Breite: 1000 mm  
Tiefe: 900 mm

## Highlights:

- Universell einsetzbare Kombi-Strahlkabine zur wirtschaftlich, höchsteffizienten Bearbeitung aller Strahlarbeiten
- Geeignet für alle gängigen Strahlmittel-Sorten
- Von Praktikern entwickeltes höchst robustes Sektionaltür-System für größte Haltbarkeit und Staubdichtheit
- Kompakte, ortsveränderliche Bauweise mit integrierter Filteranlage
- Extrem helle, blendfreie Ausleuchtung des Strahlkabinen- Innenraumes
- Äußerst wirtschaftliches Preis-/Leistungsverhältnis



## Weitere interessante Details:

Injektor- oder Druckstrahlverfahren kombiniert in einer Strahlkabine „per Knopfdruck wählbar“

Äußerst robuste, Schwerlast beladbare Bauweise (max. 500 Kg) mit exzellenter Sektionaltür für Frontbeladung mittels Stapler oder Kran

Druckstrahlkessel mit pneumatischer Drehschieber-Kesselsteuerung

Höchst effiziente Strahlarbeiten durch geringen Druckluftverbrauch und Strahlmittelvorabscheidung durch Zyklon-Kaskaden-Vorfiltertechnik

Die Strahlköpfe sind standardmäßig mit Borcarbidstrahldüsen ausgestattet.

Eingebaute Siemens-LOGO-SPS-Steuerung, Ergänzung weiterer automatischer Optionen möglich

Einsatz von 2 Stück Staubfilterpatronen von jeweils 10 m<sup>2</sup> Filterfläche = Gesamterfilterfläche 20 m<sup>2</sup>

Helle Verschleißschutzgummi-Auskleidung im Strahlraum

Eingebaute Druckluft-Abblaspistole zum Reinigen der Teile nach dem Strahlen

## Optional:

Nachfilter (Polizeifilter) für Umluftbetrieb, Reststaub < 2,0 mg/m<sup>3</sup>  
Frequenzgeregelter Absaugung

Automatische Staubfilter-Abreinigung per „Jet-Abreinigung“ mittels Druckluft aus separatem Druckbehälter

Extrem niedrige Stromaufnahme (0,55 KW) durch innovativste Lüfertechnik mit höchster Luftleistung

Ortsveränderlich mit Hubwagen, unterfahrbare Bauweise

Eingebauter manueller oder automatischer Drehteller

Durchschiebeöffnungen für Langmaterial

Eingebauter Drehkorb 20 ltr. Inhalt. Rotationsgeschwindigkeit stufenlos regelbar und einstellbarer Strahldauer

Mikroblast-Strahlgerät zum Bearbeiten kleiner und feinsten Bauteile am Anlagengehäuse montiert



Fixierbarer Strahlkopf mit Drehkorb



Siemens LOGO - SPS Steuerung



Integrierte Absaugung mit Patronenfilter 0,55 KW mit Staubschublade



## Sandstrahl & Anlagenbau GmbH

Enkinger Weg 4 · D-86753 Möttingen

Tel.: +49 (0) 90 83/96 15-0 · Fax: +49 (0) 90 83/96 15-99

e-mail: info@sapigmbh.de · www.sapigmbh.de

# High performance-pressure-“Injector blasting cabin” new generation T-REX Double-Power



## Total outer dimensions:

Total height: 2050 mm  
Total width: 1350 mm  
Total depth: 1450 mm

## Blasting room-inside dimensions:

Height: 850 mm  
Width: 1000 mm  
Depth: 900 mm

## Highlights:

- Universal applicable Combi-Blasting cabin for economical, highest efficiency work for all blasting operations
- Suitable for all current types of blasting material
- From practitioner developed highly robust Section door-system for greatest durability and leak tightness.
- Compact, transportable design with integrated filter unit
- Extremely lightness, glare-free illumination of the blasting cabin-inside room
- Optimum economical Price-/performance ratio



## Other interesting Details:

Injector- or pressure blasting process combined in one blasting cabin “selectable at push of a button”

Extremely robust, heavy loading capacity construction (max. 500 Kg) with excellent section door front loading trough fork lift or crane

Pressure blasting vessel with pneumatically rotary pusher-vessel control

Highly efficient blasting work through low consumption of compressed air and blasting material separator by “Cyclone-cascade-pre filter technology“.

The blasting heads are standard equipped with boron carbide blasting nozzles.

Installed Siemens-LOGO-SPS-Control

Addition of automatically options are possible.

Using of 2 Pieces dust filter cartridges - each with 10 m<sup>2</sup> filter area = total filter area 20 m<sup>2</sup>

Light wear rubber lining in the blasting room

Installed pressure air-blow out gun for cleaning of the parts after the blasting work

## Option:

Afterfilter (Policefilter) for air re-circulation process, residual dust <2,0 mg/m<sup>3</sup>

Frequency controlled extraction

Automatic dust filter-dedusting by “Jet-dedusting“ via pressure air from separate pressure tank.

Extremely low power input (0,55 KW) through innovatively fan technology with highest air capacity

Portable under run construction by hand lift truck

Attached manual or automatic rotary table

Passing through openings for large material

Attached rotary basket 20 ltr capacity. Rotational speed infinitely variable and adjustable blasting work time

Microblast-blasting unit for work of small and finest workpieces mounted on the housing of the unit



Fixing blasting head with rotating basket



Siemens LOGO - SPS Control



Integrated suction with cartridge filter 0,55 kW with dust drawer



## Sandstrahl & Anlagenbau GmbH

Enkinger Weg 4 · D-86753 Möttingen

Tel.: +49 (0) 90 83/96 15-0 · Fax: +49 (0) 90 83/96 15-99

e-mail: info@sapigmbh.de · www.sapigmbh.de